

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО И ДРУГИХ ПАСПОРТОВ ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НА WWW.FREZ.RU или WWW.TPASPORT.RU

ООО «Асна-С» (Торговая марка Фрез.ру)

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

+7 (495) 646-50-26 (телефон)

+7 (499) 729-96-41 (факс)

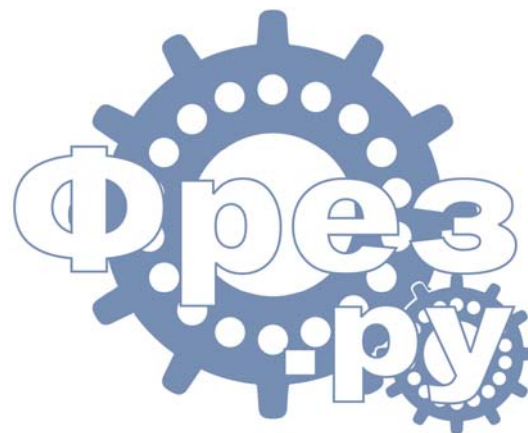
+7 (906) 063-41-23 (GSM)

+7 (903) 125-65-83 (GSM)

passport@frez.ru (Эл.почта)

Наш сайт: www.Frez.ru

или: www.Tpasport.ru



Паспорта к станкам и оборудованию

Промышленная компания ООО «Асна-С» ИНН: 7735095308
ПОЛНЫЙ КАТАЛОГ ТЕХ. ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТАНКИ И КПО

www.frez.ru или www.Tpasport.ru

Эл.почта: frez@frez.ru

124365, РФ. Москва, г.Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Тел/факс: (495) 646-50-26 / (499) 729-96-41

GSM: (903) 125-65-83 / (906) 063-41-23

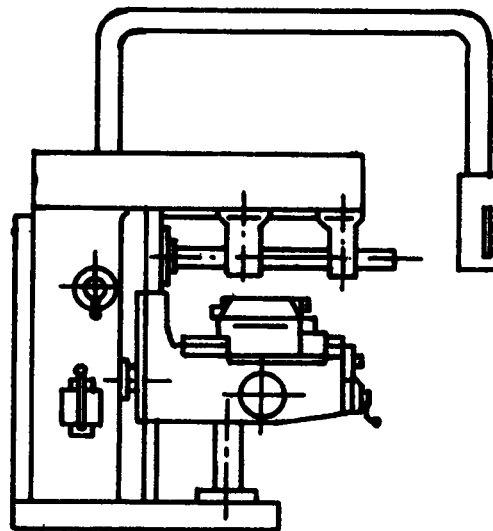
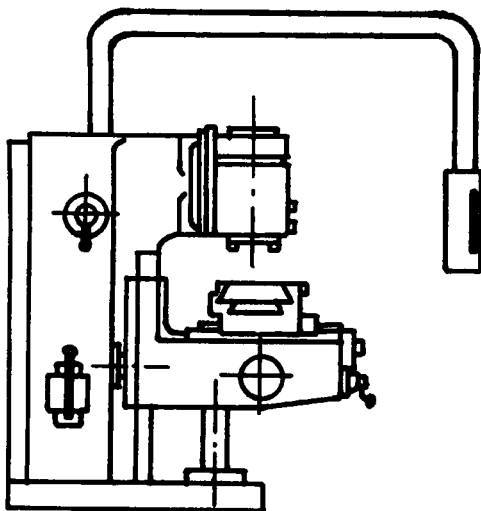
Паспорт подготовлен и проверен Фрез.ру



Dokumentation
Documentation
Documentation
Documentación
Dokumentacja
Документация

Konsolfräsmaschine
Knee-Type Milling Machine
Fraiseuses à console
Fresadoras de consola
Frezarka weronnikowa
Консольно-фрезерный станок

F400/2-E



VEB Werkzeugmaschinenkombinat
"Fritz Heckert" Stammbetrieb
DDR - 9030 Karl-Marx-Stadt

3200 0080

400 E

Maschinennummer: 326289/185

Inhalt	Content	Contenu	Contenido	Содержание	
Beschreibung Technische Daten Zubehör	Description Technical Data Accessories	Description Données Techniques Accessoires	Descripción Datos Técnicos Accesorios	Описание технические данные принадлежности	1
Verpackung Transport Lagerung	Packing Transportation Storage	Emballage Transport Stockage	Embalaje Transporte Almacenamiento	Упаковка транспорт складирование	2
Aufstellung Montage Inbetriebnahme	Erection Assembly Commissioning	Mise en Place Montage Mise en Service	Instalación Montaje Puesta en Marcha	Установка монтаж пуск в эксплуатацию	3
Bedienung	Operation	Manœuvre	Manejo	Обслуживание	4
Fehlersuche und Fehler- beseitigung	Error Detection Elimination	Recherche Erreurs et Suppression d'Erreurs	Busqueda Eliminación de Errores	Поиск и устранение неисправностей	5
Wartung Schmierung Instandhaltung	Servicing Lubrication Maintenance	Entretien Lubrification Maintenance	Conservación Lubrificación Mantenimiento	Уход смазка ремонт	6
Technologische Angaben	Technological Data	Données Technologiques	Especificaciones Technologicas	Технологические данные	7
Ersatz- und Verschleißteile	Spare and Wear Parts	Pièces de Rechange et d'Usure	Piezas de Repuesto y Desgaste	Запасные и изнашивающиеся детали	8
Anlagen	Annexes	Annexes	Anexos	Приложения	9



Документация

РС - программное обеспечение Р315/400

- Перечень операндов, РС-программное
обеспечение Р 315/400 Б
202.10-9005:10-04 ОЛ 0001...0006
- РС-программа, РС-программное обес-
печение Р 315/400 В
202.10-9005:10-04 РР 0001...0015
- Кросс-референт, РС-программное обес-
печение Р315/400 Б
202.10-9005:10-04 СЯ 0001...0012

Пояснения:

В перечне операндов содержатся все операнды РС-программы и описано их функциональное значение (Вххх - адреса входных сигналов, А ххх - адреса выходных сигналов, Мххх - адреса мест промежуточных ячеек памяти, Зхх - адреса схем задержки входов).

РС-программа состоит из уравнений алгебры схем. Все уравнения обозначены четырехзначными номерами ("АВУ.-г. ххх").

В перечне "Кросс-референт" для каждого операнда указано в каждом уравнении (инструкция) РС-программы этот операнд находится. Уравнение, в котором образуется соответствующий операнд, дополнительно обозначено с "н".

ПОПРАВКА

(с серии 83)

АНТ.-№. 0166

M595-M546.(M595./E056./M411./M596-M555-M624)./E057

	1	2	3	4
Конечный адрес	2CD9H	2CE3H	2E33H	2E39H
Логика - контр. сумма	2342H	2724H	9907H	9B9EH

- 1 Станок с фрезерной мощностью до 11 (13,2) кВт
- 2 Станок с фрезерной мощностью 15 кВт (разгон звезда-треуг.)
- 3 Станок с фрезерной мощностью до 11 (13,2) кВт и АРУГ
- 4 Станок с фрезерной мощностью 15 кВт (разгон звезда-треуг.)
и АРУГ

Операнд	Условное обозначение	Обозначение сигналов
Е000	S 12	Ускоренный ход влево
Е001	/S 16	Останов вправо
Е002	S 13	Подача влево
Е003	S 17	Замедленный ход влево
Е004	S 15	Ускоренный ход вправо
Е005	/S 11	Останов влево
Е006	S 14	Подача вправо
Е007	S 18	Замедленный ход вправо
Е010	S 22	Ускоренный ход от стойки
Е011	/S 26	Останов к стойке
Е012	S 23	Подача от стойки
Е013	S 27	Замедленный ход от стойки
Е014	S 25	Ускоренный ход к стойке
Е015	/S 21	Останов от стойки
Е016	S 24	Подача к стойке
Е017	S 28	Замедленный ход к стойке
Е020	S 32	Ускоренный ход вверх
Е021	/S 36	Останов вниз
Е022	S 33	Подача вверх
Е023	S 37	Замедленный ход вверх
Е024	S 35	Ускоренный ход вниз
Е025	/S 31	Останов вниз
Е026	S 34	Подача вниз
Е027	S 38	Замедленный ход вниз
Е030	/S252.K11	Устройство для взвеса инструментов рас- цеплено и загато
Е031	S 9	Блокировка переключения на замедл. ход
Е032	S 57	Толчковое включение двигателя подачи
Е033	S 1	Подъем устройства для опускания консоли стои
Е034	/S 2	Опускание уст-ва для опускания консоли степ
Е035	/S3./S8	Ручное перемещение вдоль
Е036	/S4./S6	Ручное перемещение поперек
Е037	/S5./S7	Ручное перемещение вертикально
Е040	Q1-3	Нет аварийного останова

Перечень - операндов

30.03.87

РС - программное обеспечение F 315/400 E 2

202.10-9005:10-04 OL

Лист 0001 А

Операнд	Условное обозначение	Обозначение сигнала
EO41	/F21-/F24	Нет останова станка
EO42	S 56	Толчковое включение фрезерного двигателя
EO43	Q1.2	Контроль за фрезерным двигателем
EO44	S 251	Инструмент зажать/разжать
EO45	S 85/2	Нормальное и маятниковое фрезерование
EO46	S 85/4	Фрезер. по прямоуг. шпильке вдоль/поперек
EO47	S 85/8	- " - вдоль/верт.
EO50	S 85/8	- " - попер./верт.
EO51	S 85/10	Наладка устройства опускания консоли
EO52	S 86	Попутное движение
EO53	S 87	Устройство опускания консоли
EO54	S 88	Ускор. ход с вращением фрезы
EO56	S 81/2	Кратковременный пуск
EO57	S 81/4	Наладка
EO60	S 31/6	Работа
EO61	S 81/3	Инструмент зажать (предварит. выбор)
EO62	S 81/10	Инструмент разжать (предварит. выбор)
EO63	S 82/1	Левое вращение фрезы
EO64	S 82/3	Маятниковое фрезерование
EO65	S 82/5	Правое вращение фрезы
EO66	S 83	Охлаждающее средство
EO67	/S 60	Станок не выключен
EO70	S 61	Предварит. выбор оси вдоль
EO71	S 62	Предварит. выбор оси поперёк
EO72	S 63	Предварит. выбор оси вертикально
EO73	S 64	Направление плюс +

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАСПРЕАШКАФ

ДЛЯ КОНСОЛЬНО - ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА

F 315-E и F 400-E



ФЕБ ШИФФСЕЛЕКТРОНИК
> ИОАНН ВАРНКЕ <
РОСТОК

С о д е р ж а н и е

	<u>Лист</u>
Общая инструкция по хранению электротехнического оборудования на складах и содержанию его в исправности	3 - 4
лист технических параметров	5 - 6
Объяснения относительно класса применения	7
Инструкция по отысканию неисправностей	8 - 9
Узел карт Помехоподавляющий конструктив A10	10 - 11
Перечень элементов	
- Распредшкаф	12 - 20
- Панель управления	21 - 22
- Помехоподавляющий конструктив A10	23 - 24
Принадлежности	25
Принципиальная схема, схема занятости Узел карт	26
Принципиальные схемы Распредшкаф панель управления	27 - 36
Схема занятости Распредшкаф панель управления	37 - 38
Узел карт A12	39
Техническая документация EFB 700	Приложение

F 315-E, F 400-B

EFE 700

управление с
запасённой в ЗУ программой

Издание 09/86



vob ERFURT electronic
»Friedrich Engels«

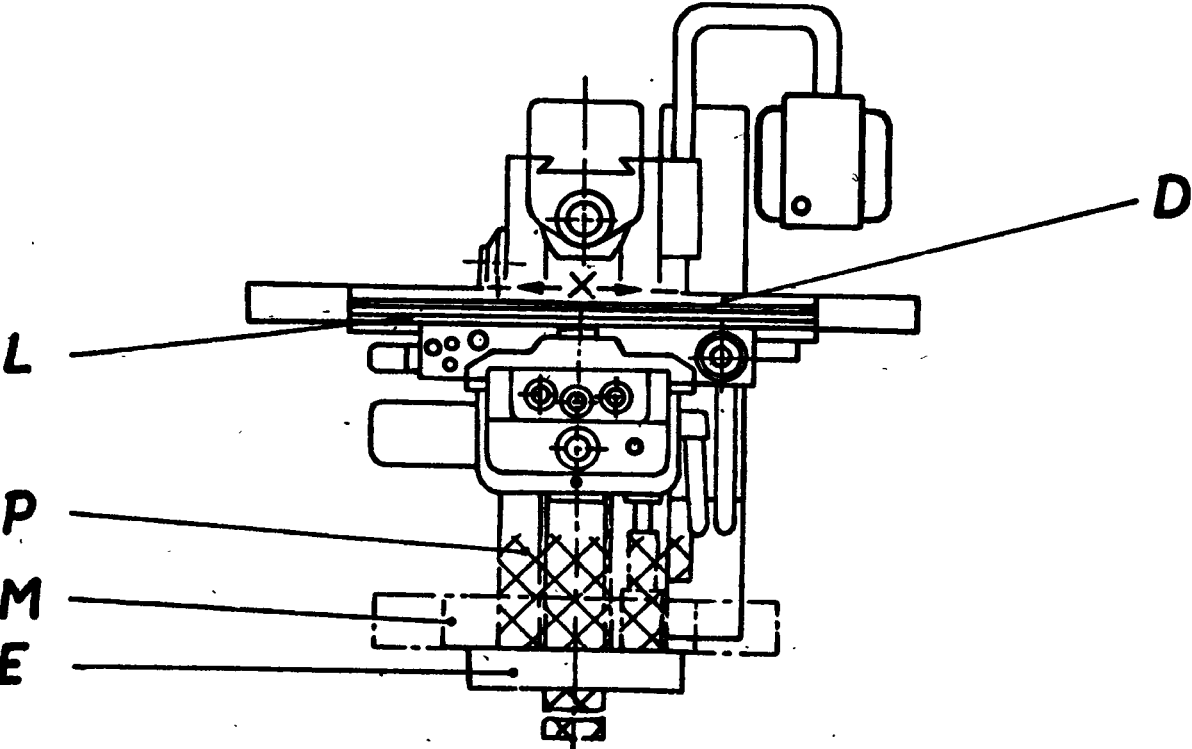
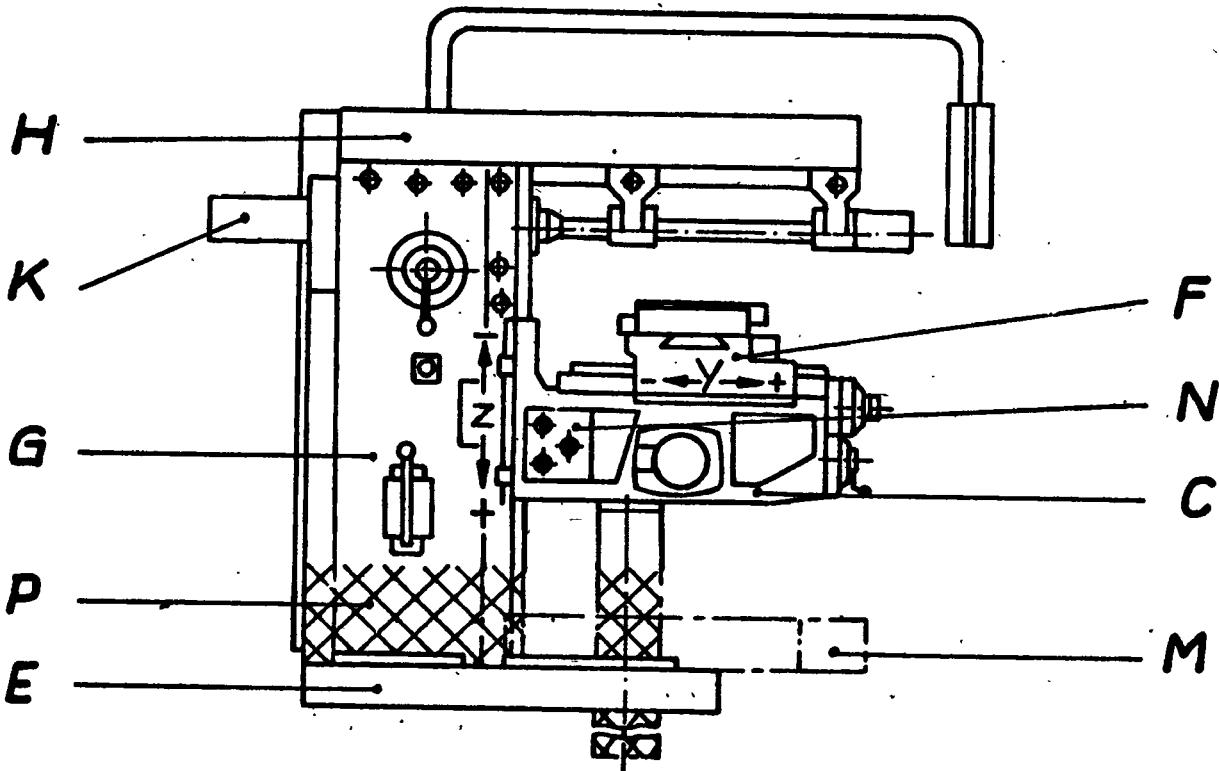
Техническая документация ЭФЗ 700

Изделие - № : I.70 -000. ____

С о д е р ж а н и е

Стр. :

1.0	Описание принципа действия	I
2.0	Данные системы	2
3.0	Обзор конструктивных блоков/элементов	3
4.0	Короткое описание блоков / параметры присоединения	4 - 9
5.0	Адресация каналов	10
6.0	Занятость зажимов/клемм	11
7.0	Монтаж и прокладка проводов	12 - 15
8.0	Программировочная и сервисная техника	16
9.0	Ввод в эксплуатацию	16 - 17
10.0	Уход	18 - 19
11.0	Хранение на складе, упаковка и транспортировка	19 - 20
12.0	Инструкция по розыску ошибок	20 - 23
13.0	Перечень изнашивающихся деталей	23
14.0	Перечень взаимозаменяемых узлов/блоков	24
15.0	Внутрисхемные коммутации	Приложения
	Схема цепей тока	ЭФЗ 01.70.01
	Схема занятости	ЭФЗ 02.70.01
		ЭФЗ 20.70.01
		ЭФЗ 03.71.01
		ЭФЗ 03.71.02
		ЭФЗ 21.70.01
16.0	Основная/главная спецификация	Приложение



Руководство по обслуживанию



Электрические приводы для зажима
EDU
и дополнительные приспособления

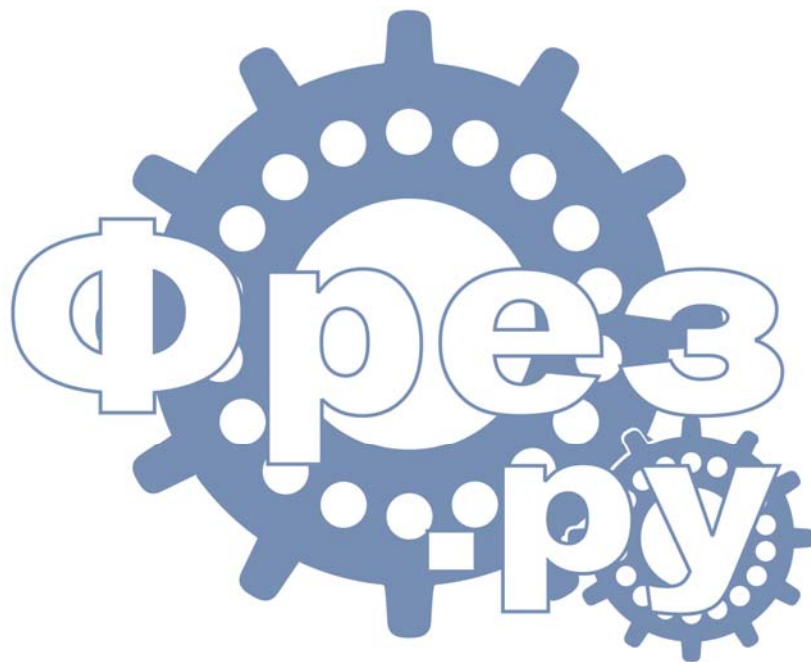
VEB Werkzeugmaschinenkombinat „7. Oktober“ Berlin

Kombinationsbetrieb Großdrehmaschinenbau „8. Mai“ Karl-Marx-Stadt

Betriebsteil Gera · 65 Gera, Ernst-Thälmann-Straße 3

Оглавление

- I. Электрические приводы для захимов и дополнительные приспособления
2. Привод для захима (основное исполнение)
 - 2.1. Описание и технические данные
 - 2.2. Монтаж и пуск в эксплуатацию
 - 2.3. Обслуживание
 - 2.4. Уход - техническое обслуживание
 - 2.5. Запчасти и быстроизнашивающиеся детали EDU
3. Конструкция
 - 3.1. Захимной привод с реверсивным выключателем EDU-F
 - 3.1.1. Описание и технические данные
 - 3.1.2. Монтаж и пуск в эксплуатацию
 - 3.2. Привод для захима с вентилятором двигателя EDU-EL
 - 3.2.1. Описание и технические данные
 - 3.2.2. Монтаж и пуск в эксплуатацию
 - 3.2.3. Запасные и быстроизнашивающиеся детали EDU-EL
 - 3.3. Привод для захима с контактным кольцом - подача тока
 - 3.3.1. Описание, технические данные
 - 3.3.2. Встройка и пуск в эксплуатацию
 - 3.3.3. Уход и техническое обслуживание
 - 3.3.4. Запчасти и быстроизнашивающиеся детали EDU-EW
4. Соединительное устройство EK
 - 4.1. Описание и технические данные
 - 4.2. Монтаж и пуск в эксплуатацию
 - 4.3. Обслуживание
 - 4.4. Уход и техническое обслуживание
 - 4.5. Запчасти и быстроизнашивающиеся детали EK
5. Тормоз шпинделя
 - 5.1. Описание и технические данные
 - 5.2. Монтаж и ввод в эксплуатацию
 - 5.2.1. Монтаж привода для захима на тормозе шпинделя
 - 5.2.2. Монтаж тормоза шпинделя на станке
 - 5.2.3. Ввод в эксплуатацию
 - 5.3. Уход - техническое обслуживание
 - 5.4. Запчасти и быстроизнашивающиеся детали EB, EBD
6. Переключатель хода EH
 - 6.1. Описание и технические данные
 - 6.2. Монтаж и пуск в эксплуатацию
 - 6.3. Уход и техническое обслуживание
 - 6.4. Запчасти и быстроизнашивающиеся детали EH, EHV, EHA, EHD



**ПАСПОРТА ДЛЯ СТАНКОВ
ПРОДАЖА СТАНКОВ
ИНСТРУМЕНТ**

www.Frez.ru

www.Transport.ru

эл.почта: frez@frez.ru



ООО «Асна-С»

Торговая марка Фрез.ру ®

124365, Москва, г. Зеленоград, ул. 1-го Мая, дом 2

Телфон: (495) 646-50-26 - многоканальный

Тел/факс: (499) 729-96-41 - 24 часа

Мобильные телефоны отдела продаж:

8 (903) 125-65-83 или 8 (906) 063-41-23

